



RTA D VF  
10 - 20 CV

Flexible, eficiente,  
inteligente:  
Fiabilidad avanzada  
en aire comprimido.



**PUSKA**<sup>®</sup>  
AIRE COMPRIMIDO



## RTA D 10-20 VF de transmisión directa

El aire comprimido es el motor de su empresa. En consecuencia, es fundamental elegir el compresor correcto. Cualquier aparato de nuestra serie RTA D VF de compresores de tornillo con inyección de aceite de alta calidad es una opción de la que no se arrepentirá. Lleve un soplo de aire fresco a su empresa y disfrute de sus excelentes prestaciones y rendimiento.

El nuevo RTA D VF realiza un seguimiento de la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Esto, combinado con el diseño innovador de su transmisión directa, da como resultado un ahorro de energía de hasta el 35 % y una reducción drástica del coste del ciclo de vida de un compresor de hasta el 25 %.

### Características de serie y opcionales

OPCIONES	FÁBRICA	SALES
CONTROLADOR AVANZADO ES 4000	✓	✗
CONTROLADOR AVANZADO ES 4000 + CONEXIÓN MULTILÓGIC	✓	✗
ACEITE DE GRADO ALIMENTARIO	✓	✗
ACEITE 8000 H	✓	✗
SEPARADOR DE AGUA	✓	✓
DRENAJE AUTOMÁTICO + SEPARADOR DE AGUA	✓	✓
PRE- Y POSTFILTRO DE COALESCENCIA	Std. con secador integrado	✗
DEPÓSITO CON PURGA AUTOMÁTICA TEMPORIZADA	Std.	✗
BAFLE DE SUPERINSONORIZACIÓN	✓	✓
EMBALAJE DE MADERA	✓	✗

✓ = disponible ✗ = no disponible

## Beneficios para el usuario

### Fácil instalación

- Sistema integrado y compacto
  - Instalado en el receptor de aire
  - Secadores disponibles estándar con pre- y postfiltros
  - Muy bajo nivel de ruido
  - Instalado fácilmente en una sala de compresores o muy cerca del punto de consumo de aire
  - Menos de un metro cuadrado
- Puede mejorar la calidad del aire comprimido con el separador ciclónico de agua
- Diseño innovador
- Transporte fácil y completamente protegido (caja de madera opcional bajo pedido)
- No se requiere ninguna preparación especial

### Gran calidad

Componentes excepcionales y de primera calidad:

- Transmisiones de alta fiabilidad, para un funcionamiento silencioso y sin problemas
- Los refrigeradores de aceite/aire de gran capacidad y el perfecto enfriamiento y filtrado del aire garantizan menos choques térmicos y una vida útil más larga
- Protección contra sobrecarga y control totalmente automático
- Motor potente y de alta calidad

### Fácil mantenimiento y acceso

- Todas las piezas de mantenimiento están situadas en la parte delantera del aparato para un acceso fácil
- Abra la puerta frontal y acceda fácilmente para las labores de mantenimiento, limpieza de los refrigeradores o sustitución del filtro de aceite, el separador o el filtro de aire
- Mirilla de nivel de aceite en la parte delantera visible sin retirar el panel frontal
- Comprobación rápida y sencilla gracias al controlador y a la puerta de servicio
- Las labores de mantenimiento y limpieza pueden realizarlas una sola persona

### Ahorro de costes

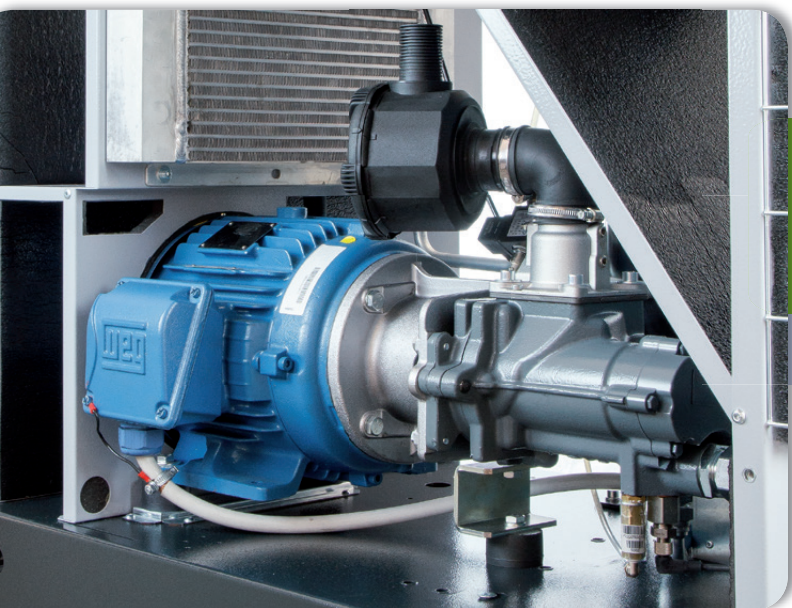
- Menor consumo de energía gracias a la tecnología IVR y la transmisión directa
- Eficacia, lubricación y refrigeración óptimas
- Largos intervalos de mantenimiento

### Seguridad

- Parada de emergencia
- Rejilla de protección
- Cubículo eléctrico IP 54
- Protección interna y externa del ventilador eléctrico



## »» VENTAJAS TÉCNICAS INTELIGENTES



La nueva versión de VF de transmisión directa proporciona unas necesidades energéticas específicas muy bajas y una de las mayores reducciones de su categoría.

### CALIDAD MEJORADA DEL AIRE

- gracias a
- los nuevos filtros
  - el depósito húmedo y
  - los secadores de gran tamaño



### REFRIGERADORES DE ACEITE/AIRE MUY GRANDES Y CAUDAL DE AIRE OPTIMIZADO OFRECEN UNA REFRIGERACIÓN DE GRAN EFICIENCIA

Los filtros de aceite y aire y el recipiente del aceite se pueden alcanzar fácilmente desde el panel frontal principal para un mantenimiento fácil y rápido. Mientras que el panel de filtración estándar amplía los intervalos de mantenimiento.

# EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ALTO RENDIMIENTO

## »» RTA D 10 - 20 VF Transmisión directa



RTA D 15 VF TM 500

- 1 panel de prefiltración
- 2 parada de emergencia
- 3 ES4000
- 4 separador de aceite
- 5 depósito de aire con barras para montacargas
- 6 cubículo eléctrico
- 7 convertidor
- 8 filtro de aire
- 9 compresor
- 10 motor
- 11 motor del ventilador
- 12 transmisión directa (IVR)
- 13 pre- y postfiltros
- 14 secador

## »» Auditoría de energía

Un compresor con convertidor de frecuencia ofrece una instalación de aire comprimido de gran eficiencia energética que le permitirá recuperar la inversión en un plazo de 1-2 años. Para ayudarle a elegir entre un compresor con o sin convertidor de frecuencia, Puska ha creado el Energy Cutter, una herramienta que calcula fácilmente y presenta de forma visual los ahorros anuales que se obtienen cuando se invierte en un compresor con convertidor de frecuencia para cualquier industria específica.

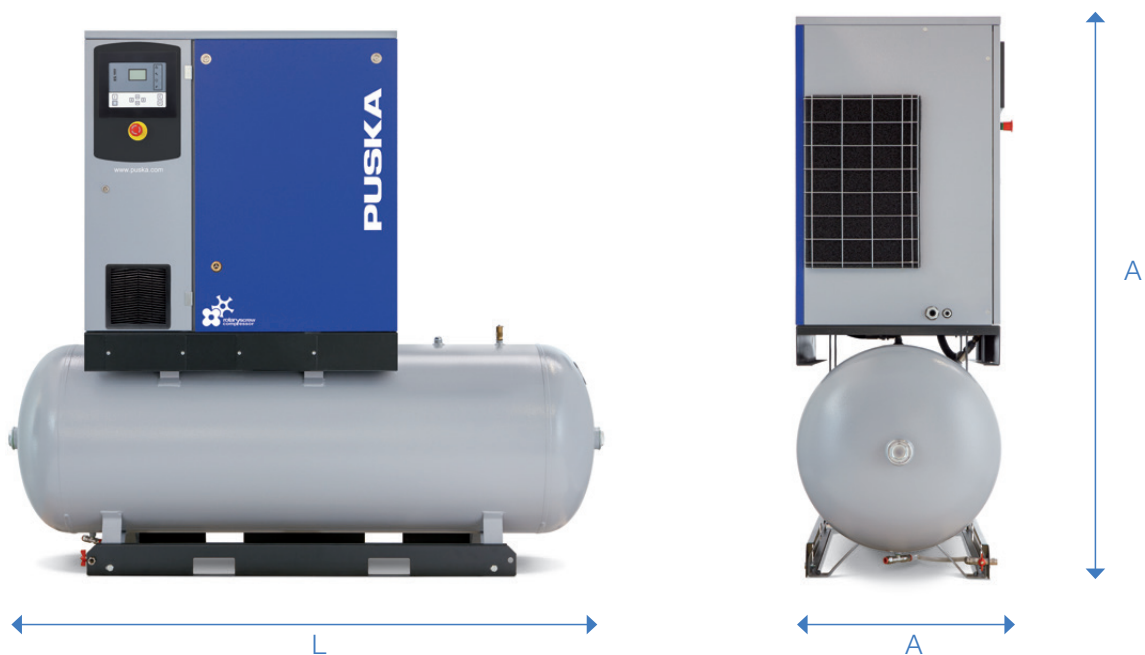
Además del Energy Cutter, Puska le ofrece auditorías energéticas y asesoramiento especializado para garantizarle que la compra de su compresor sea la decisión correcta.



VELOCIDAD VARIABLE	Presión máx. de trabajo	Presión máx. de trabajo	Aire libre suministrado en condiciones de referencia *										Potencia del motor		Nivel sonoro **	Volumen de aire de refrigeración
			FAD Min.		FAD Máx.											
			7 bar		5 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar					
Modelo	BAR / PSI	BAR / PSI	m <sup>3</sup> /h	cfm	m <sup>3</sup> /h	cfm	m <sup>3</sup> /h	cfm	m <sup>3</sup> /h	cfm	m <sup>3</sup> /h	cfm	kW	CV	dB(A)	m <sup>3</sup> /h
<b>RTA D 10 VF</b>	5,5-80	12,5-181	16,3	9,4	75,5	43,8	73,5	42,7	63,5	36,9	50,0	29,0	7,5	10	62	2200
<b>RTA D 15 VF</b>	5,5-80	12,5-181	15,9	9,2	111,7	64,9	109,4	63,5	88,2	51,2	72,3	42,0	11	15	64	2200
<b>RTA D 20 VF</b>	5,5-80	12,5-181	15,5	9,0	137,2	79,7	133,0	77,2	111,5	64,8	83,6	48,5	15	20	65	2200

\* Caudal de aire medido según la norma ISO 1217 ed. 4 2009

\*\* Nivel de ruido medido según la norma ISO 2151: 2004 mediante ISO 9614/2



## »»» Peso y dimensiones

Modelo	PESO (kg)				
	FM	270L Depósito	500L Depósito	270L Depósito D	500L Depósito D
<b>RTA D 10 VF</b>	227	319	393	353	427
<b>RTA D 15 VF</b>	243	335	409	371	445
<b>RTA D 20 VF</b>	246	338	412	391	465

Variante	DIMENSIONES (mm)		
	Longitud	Anchura	Altura
<b>FM</b>	995	655	1045
<b>TM 270L</b>	1535	655	1535
<b>TM 270L (secador)</b>	1535	655	1550
<b>TM 500L</b>	1935	655	1665
<b>TM 500L (secador)</b>	1935	655	1680

RTA D 10 - 20 VF

Compresores de tornillo con inyección de aceite, engranajes y transmisión directa

**PUSKA**<sup>®</sup>  
AIRE COMPRIMIDO



- Un producto de alta calidad que le ofrece una **tecnología en la que puede confiar**.
- Nuestros productos son **fáciles de usar** y garantizan una alta **fiabilidad**.
- La cercanía de los distribuidores le garantiza tanto la **disponibilidad** de los productos como el servicio de asistencia técnica.
- Elegir nuestros productos de alto rendimiento implica una **alianza** que impulsará su negocio.
- Salvaguardar la productividad a largo plazo a través de un óptimo **mantenimiento** y el uso de **piezas originales**.



Cuidado. Confianza. Eficiencia.

#### Cuidado.

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantizan el cuidado del equipo.

#### Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

#### Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

© 2015, Puska. Todos los derechos reservados. Todas las marcas, nombres de producto, nombres de compañías, marcas registradas y marcas de servicio aquí mencionadas son propiedad de sus respectivos propietarios. Estamos constantemente desarrollando y mejorando nuestros productos. Por lo tanto, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. Las imágenes no tienen valor contractual.

6999420370



Póngase en contacto con su distribuidor más cercano.

[www.puska.com](http://www.puska.com)