

bst/



Ventajas para el usuario

Puede confiar en el sistema bstAIR 300 para suministrar aire o nitrógeno de forma fiable para aplicaciones de alta presión. Se ha diseñado y fabricado especialmente para ofrecer un funcionamiento continuo, máxima eficiencia y bajos niveles sonoros en una cubierta compacta.

Rendimiento fiable

- Funcionamiento continuo
- Refrigeradores intermedios y separadores de agua integrados
- Sistema de purificación integrado para eliminar el aceite residual
- Controlador gráfico fácil de usar

Máximo ahorro energético

- Motor IE3 con protección IP55
- Bombas multietapa de alta eficiencia
- Purgador de condensado automático

Funcionamiento silencioso

- Cubierta insonorizada con deflectores
- Bajas vibraciones en funcionamiento

>>> Solución de aire y nitrógeno lista para funcionar



- Bloque compresor multietapa y motor IE3
- 2 Cubierta insonorizada con deflectores
- Controlador gráfico fácil de usar
- Purgador de condensado automático
- 6 Refrigeradores intermedios y separadores de agua integrados
- Sistema de purificación incluido de serie

>>> Especificaciones técnicas

	Potencia		Presión de entrada	Presión máx. de funciona- miento	Aire libre suministrado		Etapas	Veloci- dad de la bomba	Nivel sonoro, Lp(A)	Dimensiones	Peso
Modelo	CV	kW	bar	bar	l/min	m³/h	N.º	RPM	dB(A)	L x An. x Al.	kg
BSTAIR 7-300	7	5,5	5-11	300	475	28,5	2	1230	70	1480x830x1520	380
BSTAIR 10-300	10	7,5	7-10	300	645	38,7	2	850	71	1480x830x1520	430
BSTAIR 15-300	15	11	7-10	300	750	45,0	2	1140	73	1480x830x1520	440
BSTAIR 20-300	20	15	2-4	300	830	49,8	3	1530	74	1480x830x1520	455

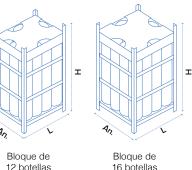
Racks de botellas

	Botellas	Volumen	Presión máxima		Normativa	Peso		Dimensiones		
Modelo	N.°	litros	bar	psi	tipo	kg	lb	L	An.	Н
Bloque de 12 botellas	12	600	300	4350	TPED	1100	2425	101	76	201
Bloque de 16 botellas	16	800	300	4350	TPED	1320	2910	101	101	201

Dimensiones del booster



Dimensiones del bloque



16 botellas

