



Beneficios para el usuario

Fácil instalación

- Sistema compacto todo en uno, gracias al gran tamaño de los secadores integrados.
 Puede mejorar la calidad del aire comprimido con el separador ciclónico de agua y con el filtro coalescente que se encuentra disponible.
- Diseño innovador.
- Transporte fácil y completamente protegido.
- No se requiere ninguna preparación especial.

Gran calidad

Componentes excepcionales y de primera calidad:

- Transmisiones de alta fiabilidad, para un funcionamiento silencioso y sin problemas.
- Los refrigeradores de aceite/aire de gran capacidad y el perfecto enfriamiento y filtrado del aire garantizan menos choques térmicos y una vida útil más larga.
- Protección contra sobrecarga y control totalmente automático.
- Motor potente y de alta calidad.

Fácil mantenimiento y acceso

- Todas las piezas de mantenimiento están situadas en la parte delantera del aparato para un acceso fácil. Abra la puerta frontal y acceda fácilmente para las labores de mantenimiento o limpieza. Fácil acceso a los refrigeradores, el filtro de aceite, el separador y el filtro de aire para su sustitución.
- Mirilla de nivel de aceite en la parte delantera.
- Comprobación rápida y sencilla gracias al controlador y a la puerta de servicio.
- Las labores de mantenimiento y limpieza puede realizarlas una solo persona.

Ahorro de costes

- Menor consumo de energía gracias a los motores IE3 y a la tecnología IVR.
- Eficiencia, lubricación y refrigeración óptimas.
- Largos intervalos de mantenimiento.

Seguridad

- Parada de emergencia.
- Rejilla de protección.
- Cubículo eléctrico IP 54.
- Protección interna y externa para el ventilador eléctrico.

DRB 35-50 accionados por engranajes DRB 35-50 IVR de transmisión directa

El aire comprimido es el motor de su empresa. En consecuencia, es fundamental elegir el compresor correcto. Cualquier aparato de nuestras series DRB y DRB IVR de compresores de tornillo con inyección de aceite de alta calidad es una opción de la que no se arrepentirá. Lleve un soplo de aire fresco a su empresa y disfrute de sus excelentes prestaciones y rendimiento.

El nuevo DRB IVR realiza un seguimiento de la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Esto, combinado con el diseño innovador de transmisión directa, da como resultado un ahorro de energía medio del 35 % y una reducción media del coste del ciclo de vida de un compresor del 25 %.

>>> Características de serie y opcionales

LISTA DE OPCIONES	Fábrica	Venta
ACEITE 8000H	✓	×
CALENTADOR DEL HABITÁCULO	✓	V
ACEITE DE GRADO ALIMENTARIO 10	V	×
OPCIÓN DE RECUPERACIÓN ENERGÉTICA	✓	×
FILTRO DE ASPIRACIÓN PARA TRABAJOS PESADOS	std. en 30 y 37 kW	26 kW
OPCIÓN DE FILTRO DE COALESCENCIA contenido de aceite residual de 0,1 ppm	(con secador)	(con secador)
PURGADOR DEL SEPARADOR DE AGUA + drenaje automático	~	v
RELÉ DE SECUENCIA DE FASES	✓	×
TERMOSTATO TROPICAL	std	std
PANEL DE FILTRACIÓN DE ALTA EFICIENCIA	✓	×
Conexión MULTILOGIC	✓	V
EMBALAJE CAJÓN DE MADERA	v	×
Controlador ES 4000 ADVANCE	✓	×
SECCIONADOR general	✓	×

✓ = disponible
X = no disponible



>>> VENTAJAS TÉCNICAS INTELIGENTES





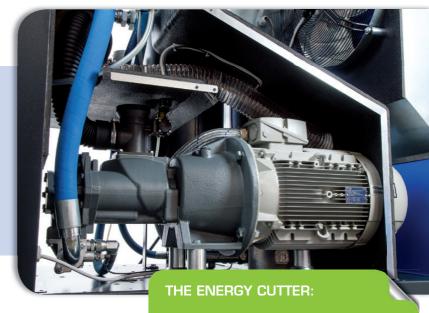


PERSONALICE SUS APARATOS **CON DIFERENTES OPCIONES** SEGÚN SUS NECESIDADES:

- Recuperación de energía para su



ES 4000 DE SERIE ES 4000 ADVANCE, OPCIÓN PARA TODOS LOS MODELOS



específico muy y uno de los mayores ahorros energéticos de su categoría.



REFRIGERADORES DE ACEITE/AIRE MUY GRANDES Y CAUDAL DE AIRE OPTIMIZADO

panel de filtración estándar alarga los ntervalos de

EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ALTO RENDIMIENTO

DRB 35 - 50 accionados por engranajes
DRB 35 - 50 IVR de transmisión directa

DRB 50 IVR D



- filtro de aire de refrigeración
- parada de emergencia
- controlador
- 4 separador de aceite (40 50 hp)
- separador de aceite 35 hp
- 6 cubículo eléctrico
- variador
- filtro de aire

- elemento tornillo
- 10 motor
- motor del ventilador
- 12 caja de engranajes (FS)
- 13 transmisión directa (IVR)
- purga del separador de agua
- 15 filtro coalescente
- 16 secador



>>> Auditoría de energía

Un compresor con variador de frecuencia ofrece una instalación de aire comprimido de gran eficiencia energética que le permitirá recuperar la inversión en un plazo de 1-2 años. Para ayudarle a elegir entre un compresor con o sin variador de frecuencia, PUSKA ha creado el Energy Cutter, una herramienta que calcula fácilmente y presenta de forma visual los ahorros anuales que se obtienen cuando se invierte en un compresor con variador de frecuencia para cualquier industria específica.

Además del Energy Cutter, PUSKA le ofrece auditorías energéticas y asesoramiento especializado para garantizarle que la compra de su compresor sea la decisión correcta.





DATOS TÉCNICOS



>>> Velocidad fija

VELOCIDAD FIJA	Presión máx. de trabajo	Presión de trabajo de referencia		icia del otor		re suministra ones de refe		Nivel sonoro **	Volumen de aire de re- frigeración	Peso		
Modelo			H			=		•		FM	FM con secador	
Modelo	BAR	PSI	kW	hp	m ³ /h	l/s	cfm	dB(A)	m³/h		kg	
	7,5 109			272	75	160						
DRB 35	8,5	123	26	35	258	72	152	69	4800	444	513	
DKD 33	10	145			236	66	139					
	13	189			205	57	121					
	7,5	109		00 40	328	91	193	70	4000	400	007	
DDD 40	8,5	123	00		300	83	177					
DRB 40	10	145	30	40	275	76	162	70	4800	492	607	
	13	189			240	67	141					
	7,5	109			367	102	216					
DDD 50	8,5	123	07 56	50	339	94	200	71	4000	514	000	
DRB 50	10	145	37	50	303	84	179	1 /1	4800	514	629	
	13	189			275	76	162					

>>> Velocidad variable

VARIABLE SPEED	Presión máx. de trabajo	Presión de trabajo de referencia	Aire libre suministrado en condiciones de referencia Potencia del motor							Nivel sonoro **	Volu- men de aire de refrig- eración	Peso						
					Min F	Min FAD * Max					FAD *							
			i i	P	7 ba		7 bar 4 b		7 bar		9,5 bar		12,5 bar)		FM	FM con secador
Modelo	BAR / PSI	BAR / PSI	kW	hp	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	l/s	dB(A)	m ³ /h		kg
DRB 35 IVR	5,5-80	13-188	26	35	46	13	290	81	284	79	252	70	216	60	69	4800	444	513
DRB 40 IVR	5,5-80	13-188	30	40	61	17	348	97	334	93	292	81	245	68	70	4800	492	607
DRB 50 IVR	5,5-80	13-188	37	50	61	17	380	106	367	102	331	92	271	75	71	4800	514	629

>>> Dimensiones

	DIMENSIONES										
Modelo	anchura mm	altura mm	longitud IVR mm	longitud IVR + secador mm							
DRB 35 DRB 40 DRB 50	780	1580	1350	1830							



1

DRB and DRB IVR





- Un producto de alta calidad que le ofrece una tecnología en la que puede confiar.
- Nuestros productos son fáciles de usar y garantizan una alta fiabilidad.
- La cercanía de los distribuidores le garantiza tanto la disponibilidad de los productos como el servicio de asistencia técnica.
- Elegir nuestros productos de alto rendimiento implica una alianza que impulsará su negocio.
- Salvaguardar la productividad a largo plazo a través de un óptimo mantenimiento y el uso de piezas originales.



Cuidado. Confianza. Eficiencia.

Cuidado.

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantizan el cuidado del equipo.

Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

nombres de producto, nombres de compañías, marcas registradas y marcas de Por lo tanto, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. Las imágenes no tienen valor contractual © 2015, Puska. Todos los derechos reservados. Todas las marcas,

5999420360