



DRF 180-220 DRF 180-220 IVR

Compresores de tornillo
con inyección de aceite
Velocidad fija y variable

Sólido, sencillo e inteligente.
Fiabilidad avanzada en aire
comprimido



PUSKA[®]
AIRE COMPRIMIDO



Beneficios para el usuario

Instalación sencilla

- Sistema compacto todo en uno
- Diseño innovador
- Transporte fácil y completamente protegido

Gran calidad

- Componentes excepcionales y de primera calidad
- Caja de transmisión de engranajes de gran fiabilidad
- Enfriadores de aceite y de aire independientes, que dan como resultado menos choques térmicos y una vida útil más larga
- Perfecto enfriamiento y filtrado del aire incluso en condiciones duras de hasta 46 °C
- Control totalmente automático
- Motor potente y de alta calidad

FÁCIL MANTENIMIENTO Y ACCESIBILIDAD

- Excelente accesibilidad a los componentes de servicio gracias a las múltiples puertas
- Fácil acceso a los enfriadores
- Fácil control del nivel de aceite
- Comprobación rápida y sencilla gracias al controlador y a la puerta de servicio
- Las labores de mantenimiento y limpieza pueden realizarlas una sola persona

Ahorro de costes

- Diseñado para un bajo consumo de energía y una mayor duración
- Eficiencia energética óptima con opción a IVR integrado y recuperación de energía
- Largos intervalos de mantenimiento para reducir los costes y aumentar el tiempo de funcionamiento

DRF - Transmisión por engranajes - Velocidad fija DRF IVR - Transmisión por engranajes - Velocidad variable

El aire comprimido es el motor de su empresa. En consecuencia, es fundamental elegir el compresor correcto. El elegir nuestra gama DRF de compresores de tornillo con inyección de aceite altamente adaptables es una opción de la que no se arrepentirá. Lleve un soplo de aire fresco a su empresa y disfrute de sus excelentes prestaciones y rendimiento.



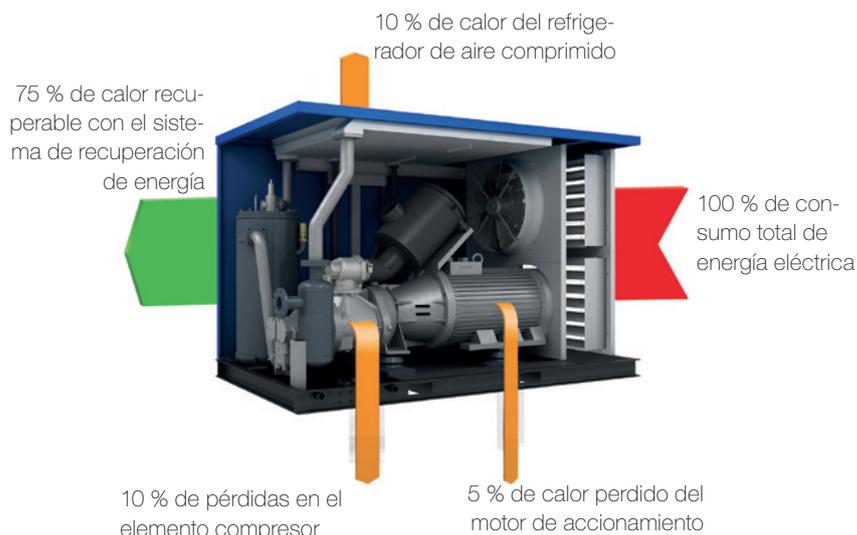
La gama Puska DRF ofrece compresores que abarcan desde 132 hasta 160 kW con control de velocidad fija (carga-descarga) o control de velocidad variable (IVR). Los costes de energía y sus necesidades específicas le ayudarán a elegir el compresor más adecuado para las aplicaciones de su empresa. En cualquier modelo que elija, la sinergia entre el diseño y los componentes de alta calidad que garantizan el rendimiento, le aseguran un funcionamiento sencillo, exactamente lo que está buscando.

Control de velocidad variable Regulación con convertidor de frecuencia (IVR)

Un compresor con convertidor de frecuencia tiene un patrón de trabajo con picos más bajos y un flujo de aire más suave. Esto se logra controlando el suministro de aire y produciendo solamente la cantidad de aire necesaria para la aplicación del cliente en un momento determinado. La presión neta se mantiene por medio de un convertidor de frecuencia. Como resultado, el compresor consume únicamente la energía necesaria, lo que hace que sea más rentable.

Optimice el consumo de energía con la recuperación de energía

Cuando el aire se comprime, se forma calor. El exceso de calor puede capturarse con una opción de recuperación de energía y canalizarse a otras aplicaciones que permiten ahorrar energía y reducir costos. La opción de recuperación de energía integra un intercambiador de calor en el circuito de aceite, que calienta el flujo de agua a presión constante. El sistema se regula automáticamente, y en caso de una capacidad limitada de enfriamiento, el sistema de enfriamiento estándar del compresor funcionará como seguridad al equipo de recuperación de energía.



»»» VENTAJAS TÉCNICAS INTELIGENTES



EL RENDIMIENTO SIN PROBLEMAS QUE ESTÁ BUSCANDO

- Compresor de diseño propio para una mayor fiabilidad y duración
- Aumento del suministro de aire libre (FAD) y reducción del consumo de energía
- La tecnología de caja de engranajes garantiza una transmisión de energía eficiente y una mayor fiabilidad

SELECCIÓN DE COMPONENTES FIABLES

- Componentes principales de diseño propio
- Componentes esenciales como motores, inversores y dispositivos electrónicos procedentes de proveedores internacionales de prestigio



DRENAJE DEL SEPARADOR DE AGUA

- Drenaje del separador de agua de serie para eliminar el exceso de agua y proteger el equipo en una fase posterior



FUNCIONAMIENTO SENCILLO, SIEMPRE BAJO CONTROL

Toda la gama está equipada con el ES4000 AVANZADO:

- Seguimiento de presión constante
- Gran variedad de temporizadores
- Un controlador central integrado
- Posibilidades de visualización

MANTENIMIENTO SENCILLO

- Excelente accesibilidad a los componentes de servicio gracias a las múltiples puertas
- Enfriador de aceite y de aire independiente que reduce la tensión térmica prolongando la vida útil de los refrigeradores

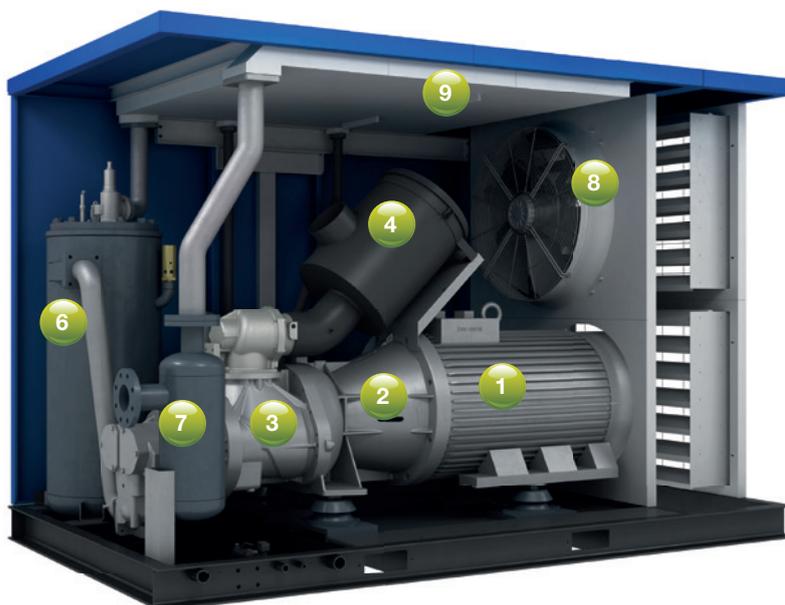


EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ALTO RENDIMIENTO

»» DRF 180 - 220 DRF 180 - 220 IVR

Los compresores accionados por engranajes son adecuados para utilizarse con una gran variedad de motores de velocidad fija o de velocidad variable. Los costes de energía locales y los requisitos de la aplicación determinarán el método de accionamiento más económico para su aplicación. Elegir una solución de caja de engranajes resistente tiene las siguientes ventajas:

- Mayor rendimiento con un menor consumo de energía
- Menores costes de mantenimiento
- Sin pérdidas de transmisión
- Sin tensión de correa



»» Componentes

- | | |
|---|---|
| 1 Motor IE3 de rendimiento excepcional | 6 Depósito separador de aceite de diseño propio |
| 2 Transmisión por engranajes | 7 Drenaje del separador de agua estándar |
| 3 Inyector de aire | 8 Ventilador de refrigeración |
| 4 Filtro de aspiración estándar cerrado | 9 Enfriadores de aire/aceite separados |
| 5 Controlador inteligente | |

TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES: VELOCIDAD FIJA Y VARIABLE



»»» Datos técnicos

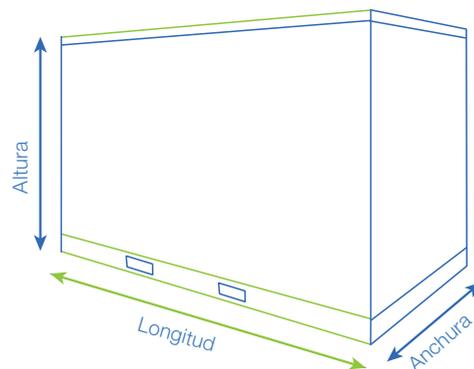
Versión con velocidad fija	Máx. presión de trabajo	Referencia de presión de trabajo	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*			Potencia del motor		Nivel sonoro **	Peso	Diámetro de salida de aire comprimido	Dimensiones L x A x Al
			bar	bar	m ³ /h	l/s	cfm				
DRF 180	7	7	1516	421	892	132	180	77	3300	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	1426	396	839						
	10	10	1260	350	742						
	13	13	1087	302	640						
DRF 220	7	7	1699	472	1000	160	220	78	3650	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	1649	458	970						
	10	10	1508	419	888						
	13	13	1314	365	773						

Versión con tecnología Invertér	Máx. presión de trabajo	Referencia de presión de trabajo	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*			Potencia del motor		Nivel sonoro **	Peso	Diámetro de salida de aire comprimido	Dimensiones L x A x Al
			bar	bar	m ³ /h	l/s	cfm				
DRF 180 IVR	7	7	454-1516	126-421	267-892	132	180	77	3550	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	428-1426	119-396	252-839						
	10	10	378-1260	105-350	222-742						
	13	13	328-1087	91-302	193-640						
DRF 220 IVR	7	7	511-1699	142-472	301-1000	160	220	78	3980	DN80	2800 x 1755 x 1960
	8	8	493-1649	137-458	290-970						
	10	10	454-1508	126-419	267-888						
	13	13	396-1314	110-365	233-773						

*Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, Anexo C, edición más reciente.

**Nivel de ruido según la norma ISO 2151.

Todos los datos técnicos son para máquinas refrigeradas por aire, sin secador integrado, 50 Hz. Para obtener los datos técnicos de las máquinas refrigeradas por agua, póngase en contacto con el departamento de ventas.



Compresores de tornillo
con inyección de aceite
Gamas DRF y DRF IVR
de transmisión por
engranajes

PUSKA[®]
AIRE COMPRIMIDO



- Un producto final de la mejor calidad y una sólida **tecnología en la que puede confiar**
- El hecho de elegir nuestro compresor de alto rendimiento le proporciona una sólida **colaboración**
- Nuestros productos son **sencillos, fáciles de utilizar** y poseen una elevada fiabilidad
- Garantizamos el **servicio** posventa
- Los vendedores están siempre cerca del cliente y tienen una gran **disponibilidad**



Atención. Confianza. Eficiencia.

Cuidado.

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantizan el cuidado del equipo.

Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

© PUSKA, 2018. Todos los derechos reservados. Todas las marcas, nombres de producto, nombres de compañías, marcas registradas y marcas de servicio aquí mencionadas son propiedad de sus respectivos propietarios. Nuestros productos se desarrollan y mejoran de forma continua, por lo que nos reservamos el derecho a modificar sus especificaciones sin previo aviso. Las imágenes no tienen valor contractual.

Póngase en contacto con su representante local de Puska.

6999420311



www.puska.es