



Resistente, sencillo e inteligente:
aire comprimido de fiabilidad avanzada

COMPRESORES DE TORNILLO CON INYECCIÓN DE ACEITE PKE 3-9



PUSKA[®]
AIRE COMPRIMIDO

Puska PKE 3-9: Resistente, sencillo e inteligente

El Puska PKE 3-9 es el compresor para taller definitivo: potente, fácil de usar y siempre fiable. Gracias a su tecnología de tornillo rotativo, obtendrá más aire con menores costes energéticos. Y lo que es mejor, puede usarlo todo el día sin parar. Podrá adaptar el PKE a sus necesidades y preferencias. Disponemos de una gama de potencia de 2,2 a 7,5 kW, tanto en modelos montados sobre bancada como sobre depósito, y de varias opciones para personalizar su PKE.



Fácil de usar

- Controlador intuitivo.
- Paneles desmontables para un fácil mantenimiento.



Más aire, menores costes energéticos

- Obtenga **un 15 % más de aire** con un **12% menos de energía** en comparación con su predecesor.
- Disfrute de un uso continuo sin paradas del equipo para enfriarse.



Una solución todo en uno

El PKE es un completo sistema de aire en una unidad compacta. Integra completamente opciones como secador de aire, depósito de aire o calentador de aceite para ayudarle a ahorrar espacio de la planta y costes operativos.



Fabricados para durar

El PKE se fabrica en Europa. Su línea automatizada de fabricación de elementos de compresión del tornillo evita errores humanos y garantiza que el PKE sea tan potente y fiable en la vida real como cuando se diseñó.

El compresor para taller



cómodo y silencioso

El PKE 3-9 se ha diseñado para instalarse y utilizarse justo donde se necesita: en el taller. Por eso hicimos que la unidad fuera más silenciosa. Con un nivel de ruido de tan solo 61 dB(A), las emisiones acústicas del PKE son comparables a las de un electrodoméstico.

Adquisición y propiedad rentables

El PKE no requiere una sala de compresores independiente. De este modo se reducen los problemas logísticos, como las tuberías, y también se abaratan los costes operativos y de inversión. ¿Cómo? El PKE no tiene que empujar el aire a través de una compleja red de tubos. Así hay menos caídas de presión y un mayor caudal de aire, lo que genera un ahorro energético significativo. Conviene plantearse la posibilidad de elegir el modelo PKE de inferior potencia a 8 bar, con lo que se puede reducir significativamente el coste de su inversión.



reducción de costes operativos

Menor consumo de energía y costes

Obtenga una variante de menor presión y potencia



menores costes de inversión



Compresor todo en uno

Elemento de compresión de tornillo avanzado

El PKE 3-9 viene con un nuevo elemento de compresión de alta eficiencia que suministra un 15 % más de aire y es un 12 % más eficiente que su predecesor.

El eficiente motor IE3

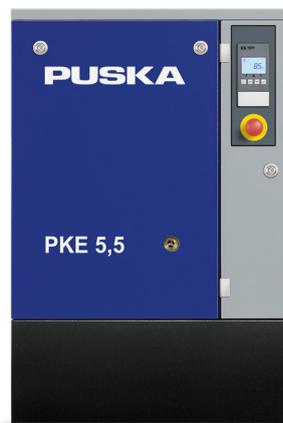
permite un funcionamiento continuo a la vez que reduce los costes energéticos.



Se puede añadir un **secador frigorífico** al PKE para obtener un aire seco y de calidad.

La carrocería supersilenciosa

reduce las emisiones de sonido a 61-68 dB(A).



Además de los modelos montados sobre depósito de 200, 270 y 500 litros, las unidades montadas sobre bancada están disponibles en todos los niveles de potencia.

Control sencillo

El PKE 3-9 incluye el controlador ES4000 Basic, que ofrece funciones intuitivas de control, monitorización y seguridad del compresor, entre las que se incluyen:



- **Visualización basada en iconos.**
- **Lecturas de presión y temperatura.**
- **Arranque/parada remotos.**
- **Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.**
- **Aviso de servicio de mantenimiento.**
- **Gestión de fallos.**
- **Ajuste rápido de presión directamente en el controlador.**

Mejore y personalice su PKE

Gracias a su extensa gama de opciones y su diseño flexible, el PKE 3-9 puede satisfacer todas sus necesidades.



Filtros de línea

Se pueden incluir para obtener un aire de alta calidad.



Purgador temporizado para el depósito

Elimina el condensado del depósito.



Depósito de 500 litros

Le permite almacenar más aire y reduce el riesgo de condensación.



Calentador de aceite

Evita la condensación en el uso intermitente al mantener una temperatura de aceite constante durante la descarga/ralentí.



Termostato tropical

Permite una temperatura de aceite más alta para reducir el riesgo de condensación.



Evite la condensación

Si no utiliza su compresor de forma continua, invertir en la prevención de condensados es una buena opción. El PKE elimina el riesgo de condensación mediante varias opciones, como calentador de aceite, termostato tropical y depósito de 500 litros.

Un PKE que trabaje para usted

¿Necesita funciones de fiabilidad avanzadas o bastará con una versión básica? Estas cuatro configuraciones de PKE mezclan y combinan componentes estándar con opciones avanzadas para ofrecerle la solución que mejor se adapte a sus necesidades.



Las ventajas convincentes de la tecnología de tornillo

¿Está pensando en adquirir un compresor de pistón? La tecnología de tornillo rotativo del PKE ofrece muchas ventajas. Una rápida comparación del rendimiento, el ruido y la calidad del aire demuestra que el PKE es la mejor solución para el taller.



Mejor rendimiento

El PKE genera más aire y lo hace de forma más eficiente gracias a la superior tecnología de compresión.



Más horas de funcionamiento

Mientras los pistones necesitan periodos de enfriamiento, el PKE se puede utilizar durante todo el día.



Niveles de ruido más bajos

El PKE 3-9 emite solo entre 61 y 68 dB(A). Los pistones suelen ser 20 dB(A) más ruidosos.



Aire más limpio

Con un residuo de aceite inferior a 5 ppm, el PKE genera un aire mucho más limpio que un compresor de pistón (más de 30 ppm) para proteger la maquinaria más sensible.

Especificaciones técnicas

Modelo	Presión de trabajo máxima	Presión de trabajo de referencia	Aire libre suministrado en cond. de referencia*			Potencia		Nivel ruido**	Peso				
									Sobre bancada	Montaje en depósito de 200 L	Montaje en depósito de 200 L + secador	Montaje en depósito de 270 L	Montaje en depósito de 270 L + secador
	bar	bar	m ³ /h	l/min	cfm	kW	CV	db(A)	kg				
PKE 3	8	7,5	22,0	366	12,9	2,2	3	61	110	165	190	180	205
	10	9,5	17,6	294	10,4								
PKE 4	8	7,5	28,4	474	16,7	3	4	61	115	170	195	185	210
	10	9,5	22,0	366	12,9								
PKE 5,5	8	7,5	36,0	600	21,2	4	5,5	62	120	175	200	190	215
	10	9,5	31,0	516	18,2								
PKE 7,5	8	7,5	53,3	888	31,4	5,5	7,5	66	130	185	210	200	225
	10	9,5	46,8	780	27,5								
PKE 9	8	7,5	63,7	1062	37,5	7,5	10	68	140	195	225	210	240
	10	9,5	59,0	984	34,7								

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO1217, anexo C, última edición

** Nivel sonoro medido de acuerdo con ISO2151 2004

DIMENSIONES

Modelo	Longitud	Anchura*	Altura
Montaje en bancada	620	630	950
Montado sobre depósito de 200 L	1430	600	1260
Montado sobre depósito de 200 L con secador			
Montado sobre depósito de 270 L	1540	600	1350
Montado sobre depósito de 270 L con secador			
Montado sobre depósito de 500 L	1940	605	1500
Montado sobre depósito de 500 L con secador			

* Hay que contemplar una anchura adicional de +65 mm para el modelo de 10 hp.





Póngase en contacto con su representante local:

www.puska.com

6999420500



CUIDADO

El cuidado es la base del servicio: un servicio profesional a cargo de personas capacitadas y con repuestos originales de alta calidad.

CONFIANZA

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas de un rendimiento fiable y continuo y una larga vida útil del equipo.

EFICIENCIA

Un mantenimiento periódico garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia de nuestra organización de servicio es lo que realmente marca la diferencia en el área de servicios y repuestos originales.

© 2020, Puska. Reservados todos los derechos. Todas las marcas, nombres de producto, nombres de compañías, marcas registradas y marcas de servicio aquí mencionadas pertenecen a sus respectivos propietarios. Nuestros productos se desarrollan y mejoran de forma continua. Por lo tanto, nos reservamos el derecho a modificar sus especificaciones sin previo aviso. Las imágenes no tienen valor contractual.

PUSKA[®]
AIRE COMPRIMIDO