



El desgaste y la corrosión amenazan su red de distribución de aire. Nuestra gama de secadores frigoríficos COOL mantiene su sistema de aire comprimido en una forma óptima.

SECADORES FRIGORÍFICOS COOL



puska.com

PUSKA[®]
AIRE COMPRIMIDO

Secadores frigoríficos COOL

El proceso de secado

Los secadores frigoríficos usan un gas refrigerante para enfriar el aire comprimido. Como resultado, el agua que contiene el aire se condensa y se puede eliminar. Con esta técnica, en la gama COOL podemos alcanzar un punto de rocío a presión de 7 °C. Por tanto, la tecnología frigorífica es, con diferencia, la más usada para los secadores, ya que cumple los requisitos para más del 95 % de las aplicaciones industriales. Los secadores frigoríficos se emplean generalmente en aplicaciones neumáticas y en la industria general (p. ej., ingeniería, acero, papel, textil, mecánica).

Principales ventajas

- Eliminan la contaminación por agua en su red
- Constituyen una tecnología simple de bajo mantenimiento
- Increíblemente sencillos de instalar
- Equipos muy compactos que caben en un espacio reducido
- Requisitos de mantenimiento mínimos
- Compatibles con cualquier tecnología de compresión
- Consumo de energía muy bajo
- Permiten comprobar la calidad del aire mediante el indicador de punto de rocío
- Mayor calidad del producto final
- Aumento de la productividad global

Riesgos que se evitan

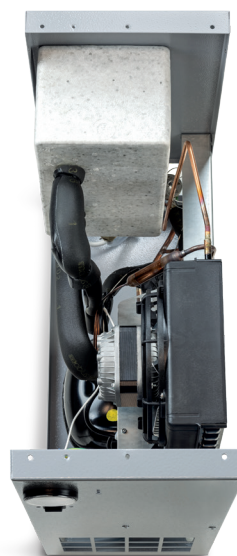
El aire comprimido húmedo y sucio puede provocar:

- Corrosión, contaminación, fugas y oxidación en la red de aire (tuberías) y los equipos o herramientas aguas abajo
- Costosas interrupciones en la producción
- Una disminución de la eficiencia de los equipos y herramientas que se utilizan
- Una reducción de la vida útil de todos los equipos implicados
- Riesgos de contaminación por agua en la red de aire, con el peligro de congelación en invierno
- Aumento de los costes de mantenimiento
- Menor calidad del producto final y riesgo potencial de llamadas a revisión

COMPACTO Y EFICIENTE

La gama COOL ofrece componentes fiables en un diseño vertical sencillo:

- Sencillos de instalar y fáciles de manejar
- Fácil acceso para un mantenimiento rápido y con costes reducidos
- Sistema de refrigeración eficiente
- Transporte flexible
- Dimensiones reducidas
- Punto de rocío estable

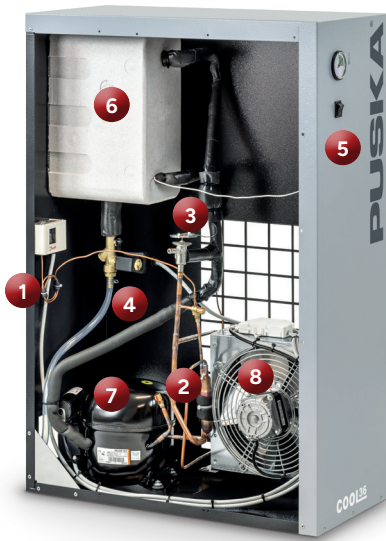


APLICACIONES

- Herramientas y equipos neumáticos
- Sistemas de control neumático
- Aplicación de pintura
- Embalaje
- Moldeo por inyección
- Talleres de automóviles
- Inflado de neumáticos



COMPONENTES



- 1 **Tubo capilar** que reduce considerablemente la presión y la temperatura del refrigerante, y así mejora el proceso de refrigeración.
- 2 **Filtro de refrigerante** que protege el tubo capilar de posibles partículas de suciedad.
- 3 **Válvula de derivación de gas caliente:**
 - Inyecta gas caliente de la descarga del compresor en el separador de líquido / aspiración
 - Mantiene la capacidad de refrigeración en todas las condiciones de carga
 - Mantiene una presión constante en el evaporador, evitando el congelamiento
- 4 **El purgador temporizado** garantiza el drenaje adecuado del condensado.
- 5 **Panel de control:** indicador PRP (zona verde) e interruptor on/off principal.
- 6 **Intercambiador de calor aire/aire y aire/refrigerante** con un alto intercambio térmico y bajas pérdidas de carga. **El separador de agua integrado** posibilita una separación de agua/aire muy eficiente.
- 7 **Compresor de refrigerante** accionado por un motor eléctrico, enfriado mediante fluido refrigerante y protegido de sobrecarga térmica.
- 8 **Condensador de refrigerante** enfriado por aire y con una amplia superficie que permite un excelente intercambio térmico.

TABLA TÉCNICA

Tipo	Capacidad tratamiento aire ¹			R410A - 50Hz		R513A - 50Hz		R513A - 60Hz		Conexiones de entrada/salida	Dimensiones (mm)	Peso hasta
				Potencia ¹	Voltaje	Potencia ¹	Voltaje	Potencia ¹	Voltaje			
	l/min.	m ³ /h	cfm	W	V/f/Hz	W	V/f/Hz	W	V/f/Hz			
COOL 4	350	21	12,4	-	-	130	230/1/50	140	230/1/60	1/2 F	233 x 550 x 561	22
COOL 6	600	36	21,2	-	-	135	230/1/50	144	230/1/60	1/2 F	233 x 550 x 561	22
COOL 9	850	51	30	-	-	167	230/1/50	147	230/1/60	1/2 F	233 x 550 x 561	25
COOL 12	1200	72	42,4	-	-	286	230/1/50	202	230/1/60	1/2 F	233 x 550 x 561	25
COOL 18	1800	108	63,6	-	-	372	230/1/50	297	230/1/60	1/2 F	233 x 550 x 561	27
COOL 22	2150	129	76	-	-	337	230/1/50	393	230/1/60	3/4 F	233 x 550 x 561	32
COOL 30	3000	180	106	-	-	419	230/1/50	459	230/1/60	1" F	233 x 559 x 561	31
COOL 36	3600	216	127	-	-	675	230/1/50	730	230/1/60	1" F	310 x 706 x 994	47
COOL 41	4100	246	145	-	-	735	230/1/50	756	230/1/60	1" 1/2 F	310 x 706 x 994	54
COOL 52	5200	312	184	702	230/1/50	623	230/1/50	751	230/1/60	1" 1/2 F	310 x 706 x 994	66
COOL 65	6500	390	230	746	230/1/50	645	230/1/50	778	230/1/60	1" 1/2 F	310 x 706 x 994	65
COOL 77	7700	462	272	954	230/1/50	794	230/1/50	957	230/1/60	1" 1/2 F	310 x 706 x 994	69

Condiciones de referencia¹

- Presión de trabajo: 7 bar (100 psi)
- Temperatura aire entrada: 35 °C
- Temperatura ambiente: 25 °C
- Punto de rocío a presión: 7 °C

Condiciones límite:

- Presión de trabajo: 16 bar COOL 4-36 / 14 bar COOL 41-77
- Temperatura aire entrada: 50 °C
- Temperatura ambiente mín./máx.: +5 °C; +40 °C

Factor de corrección para condiciones diferentes del proyecto $K = A \times B \times C$

Temperatura ambiente	°C	25	30	35	40
A		1,00	0,92	0,84	0,80

Temperatura aire entrada	°C	30	35	40	45	50
B		1,24	1,00	0,82	0,69	0,54

Presión de trabajo	bar	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
C		0,9	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17



Póngase en contacto con su representante local:
www.puska.com



CUIDADO

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantiza el cuidado del equipo.

CONFIANZA

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

EFICIENCIA

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

PUSKA[®]
AIRE COMPRIMIDO